

مشخصات فنی شیر آتشنشانی دفنی



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- طراحی طبق استاندارد BS 750 باشد.
- ابعاد و سوراخکاری فلنج بر اساس استاندارد (DIN 2501) DIN EN 1092-2 باشد.

قطعات و مواد اولیه: (parts & raw material)

۱. بدنه و در پوش: (Body & Cover)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه باید دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. زبانه: (Obturator)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه باید دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۳. ماردون: (Stem)

از استنلس استیل با گرید (AISI 420) 1.4021 و مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۴. رینگ آبندی بدنه: (Body Seating Surface)

از جنس برنجی (Brass) باشد.

۵. پیچ و مهره ها و واشر: (Bolt & Nut & Washer)

از جنس فولاد گالوانیزه باشد.

۶. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۷. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آب بندی باید مطابق با استاندارد DIN EN 12266-1 صورت گیرد.

۸. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشد.