

مشخصات فنی دریچه تخلیه



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

ساخت براساس استاندارد زیر صورت گیرد.

- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: (DIN EN 1092-2 (DIN 2501)

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. بدنه و درپوش : (Body & Cover)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15

(یا پلی اتیلن) و همچنین دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. پین لولا: (Hinge Pin)

از استنلس استیل با گرید (AISI 420) 1.4021 مطابق استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۳. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۴. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.